



Ein neues steriles Endoskop für jeden Patienten



Der weltweit größte und erfahrenste
Anbieter innovativer Einweg-Endoskope

2018 Ambu® aScope™ 4 RhinoLaryngo

Die Experten im Bereich innovativer Einweg-Endoskopie

Ambu entwickelt seit über 80 Jahren bahnbrechende Lösungen für die Patientenversorgung und ist der weltweit führende Anbieter von Einweg-Endoskopen.

1 Millionen Endoskope in 6.000 Krankenhäusern

Im Jahr 2009 brachte Ambu das weltweit erste sterile Einweg-Bronchoskop auf den Markt, das Ambu® aScope™ Broncho. Zehn Jahre später wurden innerhalb eines (Geschäfts-) Jahres bereits über 1 Million der Ambu Einweg-Endoskope in 6.000 Krankenhäuser auf der ganzen Welt eingesetzt.

Kontinuierliche Innovation

Ambu baut stetig auf der Erfahrung des Unternehmensgründers sowie die des letzten Jahrzehnts auf. Den zuverlässigen, kostengünstigen Einweg-Endoskopie-Lösungen liegt ein hochwertiges und funktionales Design zu Grunde.

2009 Ambu® aScope™ 4 Broncho

Gastroenterologisches Portfolio in den kommenden zwei Jahren

Ambu® aScope™ Duodeno*
Ambu® aScope™ Colon*
Ambu® aScope™ Gastro*
Ambu® aScope™ Duodeno 2*
Ambu® aScope™ Cholangio*

*ausstehende behördliche Zulassung



EIN UNGLAUBLICHER INNOVATIONSMOTOR

“Unsere große und fortschrittliche Forschungs- und Entwicklungsabteilung zusammen mit unserem kosteneffizienten Fertigungssystemen ermöglicht es, uns neue, erschwingliche Einweg-Endoskopie-Lösungen höchster Qualität zu entwickeln und in Rekordzeit auf den Markt zu bringen.”

Juan Jose Gonzalez
CEO, Ambu A/S

2020 Ambu® aScope™ 4 Cysto

Ein neues, steriles Endoskop für jeden Patienten

Mit den Ambu aScope Einweg-Endoskopen können Sie jedem Patienten garantieren, dass Sie den Eingriff mit einem neuen, sterilen Endoskop durchführen, welches ausschließlich für ihn verwendet wird.

Mehrweg	VORTEILE VON EINWEG-ENDOSKOPEN		Ambu Einweg
Mehrere Studien zeigen, dass kein Reinigungsverfahren Mikroorganismen effektiv entfernt ^{1,5,6}	Risiko einer Kreuzkontamination	Steril	Sterile Einweg-Endoskope bieten die hygienische Sicherheit, um das Risiko einer Kreuzkontamination des Patienten zu vermeiden.
Endoskope sind aufgrund von Aufbereitung oder Reparaturen oft nicht verfügbar.	Engpässe im Arbeitsablauf	Bereit, wenn Sie es sind	Da kein Bedarf an Aufbereitung oder Reparaturen besteht, werden die Produktivität erhöht und die Arbeitsabläufe optimiert.
Endoskope können beschädigt werden, die Qualität nimmt allmählich ab und die Technologie ist inzwischen veraltet.	Sukzessiver Verschleiß	Die neueste und beste Technologie	Mit einem neuen Endoskop für jede Prozedur können Sie sich auf gleichbleibende Qualität verlassen.
Reinigungsmittel, Wartung und Reparaturen, Personalkosten und die Kosten für die Behandlung möglicher Infektionen.	Kosten im Zusammenhang mit der Aufbereitung	Keine Kosten im Zusammenhang mit der Aufbereitung	Schafft Zeit, um sich auf das Wesentliche zu konzentrieren.
Verträge über Equipment, Service und Reparaturen binden Ihr Krankenhaus.	Komplexe Verträge	Kosten-transparenz	Sie wissen immer, was Sie hinsichtlich der Kosten erwartet.

FAKTEN IM ZUSAMMENHANG MIT AUFBEREITUNG UND SICHERHEIT

Ergebnisse einer Meta-Analyse: 15,25 % der "einsatzbereiten" Duodenoskope war kontaminiert.¹

Bericht des US-Senats: "Vermeidbare Tragödien: Krankenhauskeime und wie die ineffektive Überwachung der Sicherheit medizinischer Geräte Patienten gefährdet."²

Sicherheitswarnung der FDA: Empfehlung Medizinprodukte zu verwenden, deren Design die Aufbereitung einfacher, effektiver oder sogar unnötig macht.³

Wissenschaftliche Studien: Wiederholter Nachweis epidemiologischer Zusammenhänge zwischen kontaminierten Duodenoskopen und Infektionen von Patienten.⁴⁻⁸

1. (Larsen et al., 2020, EClinicalMedicine), [https://www.thelancet.com/journals/eclinm/article/PIIS2589-5370\(20\)30195-4/fulltext](https://www.thelancet.com/journals/eclinm/article/PIIS2589-5370(20)30195-4/fulltext)

2. <https://www.help.senate.gov/imo/media/doc/Duodenoscope%20Investigation%20FINAL%20Report.pdf>

3. <https://www.fda.gov/medical-devices/safety-communications/fda-recommending-transition-duodenoscopes-innovative-designs-enhance-safety-fda-safety-communication>

4. Kim 2016, Epstein 2013, Ross 2015, Humphries 2017, Verfallie 2015

5. Rauwers AW, Voor in 't holt AF, Buijs JG, de Groot W, Erler NS, Bruno MJ, Vos MC, Nationwide risk analysis of duodenoscope and linear echoendoscope contamination, Gastrointestinal Endoscopy (2020), doi: doi.org/10.1016/j.gie.2020.05.030

6. Rex DK, Sieber M, Lehman GA, et al. A double-reprocessing high-level disinfection protocol does not eliminate positive cultures from the elevators of duodenoscopes. Endoscopy. 2018;50(6): 588-596. doi:10.1055/s-0043-122378.

7. Naryzhny I, Silas D, Chi K. Impact of ethylene oxide gas sterilization of duodenoscopes after a carbapenem-resistant Enterobacteriaceae outbreak. Gastrointestinal Endoscopy (2016), doi: dx.doi.org/10.1016/j.gie.2016.01.055

8. Snyder GM, Wright SB, Smithey A, et al. Randomized Comparison of 3 High-Level Disinfection and Sterilization Procedures for Duodenoscopes. Gastroenterology. 2017;153(4):1018-1025. doi:10.1053/j.gastro.2017.06.05 2.



Ambu nimmt Umweltaspekte ernst

Sie fragen sich vielleicht, wie sich Einweg-Produkte auf die Umwelt auswirken. Einige der umweltfreundlichsten Unternehmen der Welt haben ihren Sitz in Dänemark. Und auch Ambu geht hier mit gutem Beispiel voran. Wir suchen ständig nach neuen Möglichkeiten, die Auswirkungen unserer Produkte auf die Umwelt zu minimieren. Unter anderem:

- Dokumentation eingegangener Verpflichtungen und entsprechender Resultate
- Design und Materialauswahl, die die Umweltbelastung unserer Produkte minimieren
- Maßnahmen, die Krankenhäusern helfen, ihr Entsorgungsmanagement zu rationalisieren

Ambu beschäftigt rund 4.000 Mitarbeiter in Europa, Nordamerika und der Region Asien-Pazifik.

Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.ambu.de/endoskopie/gastroenterologie>



Ambu GmbH
In der Hub 5
D - 61231 Bad Nauheim
Deutschland
+49 6032 9250 0
ambu.de